

# TECHNICKÝ LIST

## Brick Mix SH

## spárovací směs pro cihlové pásy

Suchá maltová směs. Odpovídá zlepšené cementové spárovací maltě označení CG2W dle ČSN EN 13888.

### Oblast použití, vlastnosti:

- k dodatečnému spárování obložených ploch savými i nesavými cihelnými a keramickými pásy, přírodním nebo umělým kamenem
- pro vnitřní i vnější prostředí
- vodoodpudivá (snížená nasákavost)
- odolná proti povětrnostním vlivům
- vysoká odolnost proti vymývání srážkovou vodou
- hydraulicky tuhnutí, výborná zpracovatelnost v při hustotě zavlhlé směsi (nešpiní obkladové prvky)
- výrazně sníženo riziko výskytu výkvětů
- při použití směsi nedochází ve spáře ke vzniku napětí a trhlinek
- výroba v několika barevných odstínech podle vzorníku

### Složení materiálu:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv (cement), kameniva zrnitosti 0 – 2 mm, přísad a příměsí k úpravě a vylepšení vlastností při zpracování a případných barevných pigmentů.

### Technické vlastnosti:

Zrnitost, granulometrie	0 - 2 mm
Spotřeba rozdělavací vody na 1 (30 kg) pytel	cca 3,5 l
Doba zpracovatelnosti	cca 1,5 hod.
Pevnost v tlaku po 28 dnech	≥ 15,0 N/mm <sup>2</sup>
Objemová hmotnost čerstvé malty	1,8 – 1,9 kg/dm <sup>3</sup>
Sypná hmotnost suché směsi	1,5 – 1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Okolní teplota při zpracování	+ 4 až + 28°C

### Spotřeba/vydatnost:

Z jednoho 30 kg pytle vznikne po zamíchání s rozdělavací vodou cca 17 litrů čerstvé malty. Což vydá na (orientační spotřeba dle formátu obkladových prvků WDF) : cca 7,5 – 7,8 kg/m<sup>2</sup>  
Skutečná spotřeba je ovlivněna formátem prvků, hloubkou a šířkou spáry, konzistencí spárovací malty a manipulací s nářadím.

### Požadavky na podklad:

Podklad musí být rovný, suchý technologicky vyzrálý, čistý bez prachu. Do podkladu musí být zabudovány všechny prvky a ostatní technologie stavby. Spárování provádět po 48 hodinách po nalepení obkladu. Minimální hloubka spáry je 10 mm a více podle typu pásků. Před vlastním spárováním lehce zkropit spárou plochu a tím odstranit případný prach a mírně navlhčit spáru. Před spárováním nesmí zůstat ve spáře zbytky vody po čištění nebo srážková voda.

### Zpracování:

- k rozmíchání směsi se použije buď běžná pitná voda nebo voda podle ČSN EN 1008. Znečištěná voda může způsobit dodatečný vznik výkvětů.
- důkladně promíchat několik minut pomalým mícháním do konzistence zavlhlé směsi, bez hrud.
- správná konzistence po stisknutí směsi v dlaní drží pohromadě, nezašpiní dlaně a po odhození zpět do nádoby se rozpadne
- směs se zpracovává při teplotách podkladu a prostředí od +4°C do +28°C, nezpracovávat na přímém slunci. Tolerance teploty po dobu několika hodin ± 3°C
- po dobu první fáze zrání cca 7 dnů chránit vyspávané plochy před působením nadměrné vlhkosti, rychlého vysušení nebo mrazu
- přidávání přísad, prostředků proti mrazu nebo plniva k hotové směsi je nepřipustné
- pro jeden projekt používat spárovací směs z jedné objednávky a vyspárovat vždy celou plochu bez vynechání míst ponechaných z důvodu dalších technologických prací či dodělavek

# TECHNICKÝ LIST

## Brick Mix SH

## spárovací směs pro cihlové pásy

### Aplikace:

- správně rozmíchanou směs vhodným náradím zatlačit do celé šířky a hloubky spáry bez vzniku nevyplněných dutin, toto provádět nejlépe v jednom technologickém kroku
- směs ve vyplněné spáře vždy vhodným náradím řádně tlakem zamačkat
- po středním zavadnutí směsi upravit spáru vhodným náradím (dřevěným kolíkem, kovovou škrabkou, gumovou hadicí apod.) do požadovaného profilu, tvaru a struktury spáry
- úpravu povrchu provádět vždy ve stejném stavu vyschnutí spáry
- poslední úpravu očištění provést na sucho měkkým jemným smetáčkem bez použití vody
- nenamáčet používané náradí do vody a nepracovat s mokrým náradím
- spárovací směs nesmí být připravována spolu s jinými maltami obsahujícími vápno nebo jeho sloučeniny
- tuhnoucí spárovací směs neoživovat přidáním rozdělovací vody, vzniká riziko barevného rozdílu spáry
- **doporučuje se:** před zahájením prací provést zkušební spárování na kontrolní ploše pro potvrzení výsledného vzhledu, barevnosti, povrchu a tvaru spáry

### Zajištění kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratořích výrobního závodu.

### Balení:

V papírových ventilových pytlích po 30 kg. Náhradní balení možné.

### Způsob a doba skladování:

Průmyslově vyráběné suché maltové směsi musí být při skladování chráněny před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75 %). Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

### Bezpečnost:

Spárovací směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte a nekuřte (opatření proti požití nebo vdechnutí prachu) a používejte pracovní oděv. Při zasažení očí dostatečně vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem.

### První pomoc:

Při zasažení očí je dostatečně vyplachujte velkým množstvím čisté vody. Při přímém zasažení pokožky kůži omyjte velkým množstvím vody a následně hydratačním mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři správně informujte o způsobu zasažení.

Při prováděných pracích je nutno dbát příslušných doporučení a směrnic, norem a současně platných technických listů, jakož i uznávaných architektonických a technických pravidel. Přebíráme záruku za bezvadnou kvalitu našich výrobků. Záruky na barevnou rozdílnost poskytujeme pouze u suché nezpracované směsi před jejím použitím. Naše doporučení se zakládají na zkouškách a praktických zkušenostech. Na rozdílné podmínky stavení však nemáme žádný vliv. Technické poradenství poskytujeme stále jen jako vedlejší službu. Z poradenství nelze vůči nám odvodit žádné závazné požadavky.

Důležité: specializované stavební firmy se zkušeností s montáží cihlových pásek mohou dle svých zkušeností použít vlastní, odlišný technologický postup, zejména při přípravě směsi a při dodržování doby aplikace na připravený podklad, popřípadě doby spárování na nalepené pásy. Tyto odlišné postupy nesmí mít vliv na kvalitu provádění a na dodržení poskytovaných záruk na provedenou práci.